

Hysol®**Hysol® 3472™**

Juillet 2012

DESCRIPTION DU PRODUIT

Hysol® 3472™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Epoxy
Nature chimique	Epoxy
Aspect	Liquide gris
Composants	Résine & Durcisseur
Ratio en poids Résine : Durcisseur	1 : 1
Ratio en volume Résine : Durcisseur	1 : 1
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante après mélange
Application	Maintenance industrielle
Jeu Maximum	1,0 mm
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ● Faible retrait ● Ne rouille pas

Hysol® 3472™ est un adhésif époxy bicomposant, coulable, chargé acier, qui est idéal pour la réparation et la récupération de pièces mécaniques usées ou abîmées. Les applications typiques comprennent les réparations de pièces usées telles que : arbres, châssis, clavettes et brides ainsi que les pièces endommagées ou cassées telles que carters et tuyauteries. . Le produit peut être utilisé pour des travaux aussi variés que le remplissage de cavités, la rénovation de pièces mécaniques, la réparation de pièces de fonderie, la réalisation de modèles ou de gabarits, l'étanchéité de tuyauteries. Ce produit est typiquement utilisé pour des applications dont la plage de températures de fonctionnement est comprise entre -20°C et +120°C.

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION**Vitesse de polymérisation**

Hysol® 3472™ développe une résistance fonctionnelle à 20 °C en 12 h. A 10°C, 24 h sont requis

Durée d'utilisation

Durée d'utilisation (du mélange), min:

à 10°C	180
à 20°C	60
à 30°C	40

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 7 jours à 22°C

Propriétés physiques:

Dureté Shore, ISO 868, Duromètre D	85
Retrait linéaire, ASTM D792, %	0,1
Résistance à la traction , ISO 527-2	N/mm ² 65 (psi) (9 400)
Module , ISO 527	N/mm ² 6 000 (psi) (870 000)
Résistance à la compression , ISO 604	N/mm ² 70 (psi) (10 000)

PERFORMANCES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE**Propriétés de l'adhésif**

Polymérisation 7 jours à 22°C

Résistance au cisaillement , ISO 4587:

Acier	N/mm ² 25 (psi) (3 600)
Aluminium	N/mm ² 20 (psi) (2 900)

DONNEES TYPIQUES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT**Résistance aux solvants**

Comme la plupart des matériaux à base de résine époxy, le produit offre une excellente résistance chimique à de nombreux liquides et solvants. Les informations suivantes peuvent être utilisées comme guide:

Type de liquide/Solvant	Performance du produit
Eau, acides dilués, solution saline	Excellent. Une décoloration de surface peut apparaître.
Soude caustique à 10%	Excellent.
Essence (plombée), gazole, fuels et lubrifiants	Excellent.
Solvants chlorés	Bonne résistance mais non recommandé pour des utilisations en continu.
Méthanol, Acétone, MEK	Faible résistance.

Note: Ces informations se réfèrent à des produits parfaitement structurés. Une polymérisation incomplète ou un mélange incorrect diminueront la résistance chimique du produit

INFORMATIONS GENERALES

Le produit n'est pas recommandé pour des utilisations en contact avec de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène et ne devra pas être sélectionné comme agent d'étanchéité vis à vis du chlore ou d'autres corps fortement oxydants .

Pour obtenir des informations relatives à la sécurité de la mise en oeuvre , consultez sa fiche de données de sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances il faut que les surfaces soient propres et exemptes de graisse. Des traitements de surfaces spécifiques peuvent accroître la résistance et la tenue dans le temps du collage .
2. Remuer séparément la résine et le durcisseur , puis préparer des quantités égales de chaque parties.
3. Mélanger soigneusement les 2 parties pendant 2 minutes jusqu'à obtention d'un mélange intime.
4. Appliquer le produit sur la surface de travail avec la spatule fournie.
5. Pour des cassures plus larges, le produit peut être appliqué sur un tissu de fibres de verre ou un support similaire et être utilisé en tant que patch ou bandage .
6. Si le produit époxy est utilisé comme produit de moulage, appliquer alors comme démolant une cire, une graisse ou un silicone afin d'éviter l'adhésion sur les surfaces. La résistance fonctionnelle est normalement obtenue après 10 à 12 h, avec une polymérisation totale au bout de 72 h. Ces délais sont réduits avec une température ambiante plus élevée.

NOTE: La réaction étant exothermique, la vitesse de polymérisation est d'autant plus rapide que les quantités mises en oeuvre sont importantes.

7. Les excès d'adhésif non polymérisé peuvent être nettoyés à l'aide d'un solvant adapté (acétone par exemple) .
8. Préserver l'assemblage de tout mouvement pendant la polymérisation. Laisser au produit le temps d'atteindre sa résistance maximale avant de solliciter les pièces.
9. Après utilisation et avant durcissement de l'adhésif, les équipements de mélange et de dépose doivent être nettoyés à l'eau savonneuse chaude .

Spécifications produit non concernées

Les données contenues dans cette fiche technique s'entendent comme références uniquement. Pour de plus amples informations sur les spécifications de ce produit, contacter le service qualité local

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines conditions de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit.

Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre Représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Le données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou l'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive; les données présentées ici ne servant que de guides. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou de demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque déposée

Sauf indications contraires, toutes les marques déposées citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux USA et dans le monde. ® indique une marque déposée, enregistrée aux USA, à l'Institut National de la Propriété Industrielle.

Référence 1.3